

Verwerkingsvoorschriften Geveldraggers LBG Uift BV

Verwerking LBG Geveldraggers voor spouwconstructies.

- Tijdelijke ondersteuning waarvan de consoles groter is dan 750mm de hoek onderstempelen tussen de consoles. Bij geveldraggers waarvan de uitkraging meer dan 300mm bedraagt, de hoek op 50mm van het eind onderstempelen. De ondersteuning mag pas worden verwijderd nadat het metselwerk is verhard oven een hoogte die overeenkomt met de afstand van de console-anker of twee keer de uitkraging of 10 lagen metselwerk.
- De console strak tegen beton monteren. Randafwerking van vloer of wand moet recht en haaks zijn uitgevoerd.
- Boven de metselwerkondersteuning dienen spouwankers te worden aangebracht minimaal 4 ankers per m². daarbij dient de eerste rij ankers direct boven de hoek te worden gepositioneerd op maximaal 450mm uit het oplegvlak van het metselwerk.
- In geval van een hoekvormige metselwerkondersteuning dient ten hoeve van de waterkering over de totale lengte een DPC-folie worden aangebracht. Deze ligt op de binnenzijde van het hoeklijn, tussen metselwerk en hoeklijn. Altijd direct boven de hoeklijn in het buitenspouwblad om de 3 à 4 strekken een open stootvoeg maken.
- Het aanbrengen van dilatatievoegen in de gevel bij een metselwerkondersteuning dient altijd in overleg te geschieden.
- Indien de metselwerkondersteuning in doorgaand metselwerk wordt geplaatst, dan dient onder de metselwerkondersteuning minimaal 5mm expansieruimte te worden vrijgehouden. De lintvoeg aan de voorzijde dient voldoende flexibel te zijn voor optredende vervorming.
- Ter plaatse van de geveldraggers tegen kanaalplaatvloeren de open ruimten achter rug console en onder bovenlip uitvullen met krimpvrjje mortel.
- De verankering dient altijd met een momentsleutel te worden aangedraaid.
 1. Ankerrail: M100 – 15Nm / M12 – 25Nm / M16 – 60Nm
 2. Chemischanker: M12 – 40Nm / M16 – 80 Mn
 3. Booranker: M12 – 25Nm / M16 – 80Mn